

http://www.snapon.co.jp/

創業:1920年(大正9年) Snap-onの進化は止まりません。



THE 1920s

1920年、自動車整備はま だ初期段階でした。車の種 類は豊富でしたが、良いツ 一ルはまだ少なかったので す。当時のソケットは個々 にハンドルが付いていまし た。1919年、25歳のJoe

Johnsonはとてもシンプルな疑問を抱きます。なぜメカニッ クは1サイズのソケットしか使えないハンドルを買うのか? この疑問から革新的な「インターチェンジャブル(交換可能な) ソケット」が生まれます。協働者のWilliam Seidemannの 協力を得て5本のハンドルと10個のインターチェンジャブル ソケットを作り出し、「Five Do the Work of Fifty(5本が50 の仕事をする)」のキャッチフレーズで販売を始めます。2人の タイヤセールスマンの協力を得て、ウィスコンシン州中から 500件以上ものオーダーを取ってきたのでした。1920年、 Snap-on Wrench Companyがミルウォーキーに誕生しま す。革新の始まりです。以来、新しいアイデアが創出され続け ているのです。



THE 1930s

Snap-onは1930年、 本社を同じウィスコン シン州のケノーシャに 移転します。翌年、カナ ダに初の子会社を設 立。イノベーションは

続きます。大恐慌の波に襲われる中、メカニックに対して売掛 金の返済期間を延長します。これがその後、長きに渡るメカニ ックとの友好関係という結果につながりました。1935年、売上 高100万ドルを達成。このような金融不安の中にあって Snap-onは安定した収益を上げ、2013年の今日まで一度も 中断・減額すること無く、株の四半期配当を始めたのです。



THE 1940s

1940年代は、軍からの要求で一 般の市場でツールが不足していま した。ここでもSnap-onはイノベ ーションで対応します。セールスマ ンに在庫を持たせ、お客様に即納 できるようにしたのです。1945年

にはこのコンセプトが定着し、移動式ツール販売というSnap-onの歴 史上最大のマーケティングイノベーションが起こったのです。



THE 1950s

国際化とグループ企業の多角化によ る製品ラインアップの拡大など、「多様 化1が1950年代の推進力となりまし た。1951年になると自動車はより複 雑化し、診断・調整機器の需要が増え てきたのです。Snap-onはテスター や診断機を製造するアイオワ州アル ゴナのJosephP.Weidenhoff社を 吸収合併。工場とパテントを手に入れ ます。このアルゴナ工場は、後に Snap-onを象徴するツールストレージ を製造する工場へと生まれ変わります。 1959年、ホイールアライメントや

ホイールバランサーを製造するマサチューセッツ州ナティックの Judson Engineering社を吸収します。ここは、後にパワーツールの 工場となります。



THE 1960s

1960年代には新たな革新が生まれます。 Flank Drive®レンチシステムをソケットとレン チ用に開発し、特許を取得するのです。また、英国 ケタリングに初の支社を開き、Snap-onのマー ケティング手法を欧州市場に移植する第一歩 を踏み出します。

19204
ジョセフ・ジョンソン
によりインターチェ
ンジャブルソケット
レンチシステムのア
/ - T - + + 1 -

新製品を基に 「メカニック 直売」 マーケティン 、 グコンセプト Snap-on設立。 を導入。

1920年

ケノーシャ新 オフィス、工場 竣工。

1930年 1931年

初の子会社 Snap-on Tools カナダ設立。

1932年

大恐慌中、メカ ニックの支払い 猶予を延期。

1940

1945年

電話一本で即商品を ディーラーが届ける サービスを開始。

1952年

メキシコシティ に子会社設立。

1953年

雷動インパク トレンチ発売。

1958年

イグニッションシ ステムパターン を診るためのア ノマロスコーブ を発売。

1930 1920

1929年 米国ウィスコンシン州 ケノーシャに4.5ヘクタ ールの土地を購入。

1931年

Snap-on Wrench Company とBlue-Point Tools Companyが合併して Snap-on Tools, Inc設立。

1941年

第二次世界大戦中、軍の八 ンドツール優先サプライヤ ーとして採用される。

1950

アイオワ州アルゴ ナのWeidenhoff Corporationを吸収。

1956年

1959年

ホイールバランサー、フ ロントエンドアライメン ト機器、トランスミッショ ン機器を発売。



THE 1970s

1970年代はSnap-onにとっ て成功への更なる拡大を続ける 年になります。70年代の成長は 慎重、かつ緻密なプランニング により遂げられます。堅実で公 正な拡張とあらゆるオペレーシ ョンにおける改善により、売上記 録は塗り替え続けられます。 1972年、Snap-onは売上高1 億ドルを達成。1973年には純

売上高が1969年の2倍に達します。1977年には売上高が再度 2倍に達し、1979年には純売上高3.736億ドルを達成します。 1978年、Snap-onはニューヨーク証券取引所に上場を果たします。



THE 1980s

1980年代、Snap-onは初の八 ンドヘルド型診断機を発売しま す。これは、車載のオンボードコ

ンピュータと接続するもので、最先端のエンジニアリングデザイン で市場のリーダーとしての位置をより確固たるものとします。 拡大も続けます。ウィスコンシン州ミルウォーキーに新工場が完成 し、また、オーストラリアのシドニーに支社を設立します。



THE 1990s

1990年代にはSnap-onは再び 革新により飛躍を遂げます。 Flank Drive® Plusの発明です。 オープンレンチの力を従来のも のより40%多く伝達することが できるこの技術は、この100年間

で起きたオープンレンチの進歩の中でも、最も革新的と言えるもの です。Snap-onの世界的な拡大も続きます。90年代に20社以上を 吸収合併しますが、スウェーデンのBahco®Tools社もその1つです。 このBahcoの吸収はSnap-onがツールの人間工学(エルゴノミク ス)やデザインにおけるリーダーになる大きな力となります。そして SNAEurope社の設立により、Snap-onは欧州における総合ツール メーカーのリーダーとなります。



THE 2000s

2000年代のSnap-onがフ ォーカスしたのは90年代に 拡張した幅広い人材や設備、 製品群、テクノロジーなどの 統合でした。組織全体を通し て1つの文化を育むために、

「世界で最も価値のある生産性向上のためのソリューション を提供する」というミッションステートメントを掲げ、世界中で 展開を始めます。社員は一丸となって業務の簡素化とコスト 削減に取り組み、RCI(Rapid Continuous Improvement=「 カイゼン」)を創造し、それを旗印に余計な労力やコストを持 続的な生産性向上や品質改善に変換するよう協力し合うよう になります。このような一連の業務改善策は後にRCI、セーフ ティ、品質、革新、顧客とのつながりなどを包括的に統合する Snap-onのValue Creation(価値創造)の礎となり、実践面、 規律面での規準となります。また、この年代にアイデアを更な る革新へとつなげるためにInnovation WorksというR&D (研究開発)センターがケノーシャ(本社)内に創設されました。

LOOKING FORWARD

90年間に渡って、Snap-onはお客様とそのニーズ、ただその 1点だけにフォーカスしてきた結果、市場の変化にいち早く対 応してくることができました。Snap-onはグローバルな視点 からバリュー(価値)を創造します。現在、Snap-onには本社 ケノーシャの550名の社員を含む11,000人以上の仲間が います。4,750台のバン、27,000の販売店、27箇所の工 場(米国8箇所)世界14箇所の配送センターがあり、130箇 国以上の国で販売されています。Snap-onが支えているのは、 航空宇宙業界を含む基幹産業や天然資源産業、農産業、建設業、 鉱業、発電所など幅広いプロフェッショナル達です。

Snap-onは「インターチェンジャブルソケット」の発明の元に 設立されました。今日、Snap-onは増え続ける自動車の台数、 より複雑化する自動車、さらに成長を続ける新興市場、そして 自動車修理の周辺にある巨大な市場の将来に向かって針路 をとってゆきます。

1960年代 エアツールの 発売。

1965年

設立。

1978年

上場。

英国に支社 Snap-on Tools Corporation (SNA)がニューヨ 一ク証券取引所に 1982年

インディアナポリ ス500の4回優 勝者Rick Mears とスポンサー契約 締結。

1985年

車両のオンボード コンピュータと通 信するSnap-on 初のハンドヘルド スキャナ発売。

1990年代

製品とサービス の拡充を図るた め20社以上を 吸収合併。

1990年 オープンエンドレン チ用フランクドライ ブ®プラスを開発。

2000年代

インテグレーテッド故障診断機 VERSUS、初の電源付きツール ストレージEPIQ発売。

2007年 Dual 80ラチ ェット発売。

2008年 NO COMPRO-MISEツアー開始。

1960

1970

1980

1990

2000

2010

1965年

革新的フランクドラ イブ[®]レンチシステム の特許をソケットと レンチに取得。

1978年

冷間成形、精密鍛造 技術を推進。

1984年

NASA(米航空 宇宙局)と宇宙 飛行士向け特 殊工具の開発。

1988年 オーストラリア に子会社設立。

1992年 日本に子 会社設立。

スウェーデンの Bahco Tools

1999年 を吸収。

2009年 Cruz PedregonのNHRA Funny Carのタイトルスポ ンサーになる。

Snap-on Tool Storage



Snap-onのツールストレージには 言葉以上の説得力があります。 プライド、専門性、 プロフェッショナリズム・・・ パーソナライズ(自分流) カスタマイズ(特別仕様) オーガナイズ(整理整頓) そこに一切の妥協はありません。 Snap-onのツールストレージ= 時間を買うということ。

メカニックは一日の作業中にツール に多くの時間を費やしています。 ツールを整理整頓する事によって タイムセーブができて、より多くの

作業が可能となります。スナップオンはメカニックの利便性向上を考えています。

Lock'n Roll 【ロックンロール引き出し機構】

十分な強度があるため、一般的なプッ シュオン式と違い、荷重変化で開きま せん。重いツールを収納していても安 心です。ツールストレージの移動中に 引き出しが開くこともありません。



STRUCTURAL **CONTINUITY** 【構造的接続】

DOUBLE

現しています。

重壁構造】

構造的に結合した接合部の強度は個々 の強度の和よりも大きくなります。

WALL CONSTRUCTION



BREADTH【幅広い選択肢】 地を割るような重量感のEPIQからマスターズ、クラシック、ヘリ

テージシリーズ、更にはロールカートや特殊ストレージまで、あ らゆる作業に対応します。メカニックは個々に作業内容が異なり ます。幅広いユーザーの用途に合うモデルをご提案致します。

SYSTEM EXPANSION (拡張性)



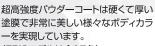
仕事の守備範囲が広がるに連れて拡 充されるツール群。それに合わせてシ ステムを拡張することもできます。 Inspired Innovation(インスピレーシ ョンから生まれる革新)

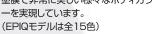
作業環境に合わせて上部に、左右に増 やすことができます。また、各種オーガ ナイザーを揃えているのでドロワーの 中も効率的に使うことができます。

HIGH-END PAINT 【最高級塗料】

側面をヘビーデューティな二重構造にす

ることにより、最高の強度と耐久性を実







MOBILE STORAGE 【モバイルストレージ】

ロールキャブからカート、果ては 独特なロードチェストまで、必要 なところにツールを持って行く様 々な手段をご提供します。





POWERED TOOL STORAGE 【充電機能付き】

革新的なEPIQのPowerBank™にはパワーツールを安全に保 管できると同時に充電できます。収納と同時に必要な時に最高 の状態でパワーツールのご使用が可能です。

最上級モデル『EPÏQ』とは。



EPIQは、工具箱という概念を超えた、技術者が作業をするために必要 なもの全てが詰まった"作業の源"とも言うべきツールストレージです。 開発においては、"21世紀の自動車修理業界を担う次世代型ツール ストレージ"を合言葉に設計。作業に必要な一式が綺麗に整理できるの で、作業効率および生産性が上がります。

ターゲットは、一流と呼ばれるプロフェッショナル技術者達。EPIQは、単 に収納スペースとしての工具箱ではなく、その先を求める方に適してい ます。「工具箱は単に工具を収納するもの」という認識を覆すEPIQ。技 術者達は今、工具箱=工具収納スペースという概念を越えて、EPIQと 共に変わります。ノートPC、ダイアグノスティック、コードレス、パワーツ ール…。これら技術者の右腕達の一員として、EPIQも加えてください。 工具箱の新しい発想、EPIQ。ダイアグノスティックやコードレスツール と融和した、最高峰ツールストレージユニットをプロフェッショナルな 技術者たちへ。

① PowerTop™

ステンレススチール製の作 業台です。縁は4箇所とも反 り上がっており、パーツ等が 作業台から落ちないように工 夫されています。



2 PowerHouse™

ダイアグノスティックのプラッ トフォームやノートPC用に設 計されたロック可能なスペー スです。



3 電源プラグ

ダイアグノスティックのプラッ トフォーム4個所・パワーバン ク4個所・ステンレストップ右側 4個所の計16個所に電源プラ グが装着されています。



4 PowerBank™

ビルトインタイプの電源が付いて います。充電式ツールの充電に使 用できるだけでなく、コードレスツ ール、エアツールの収納スペースと してお使いいただけます。



5 InPulse™

シンプルに引くだけの動作で開閉 が可能。取っ手も前面フレームから 飛び出ず同平面上にあり、またメタ ルシート1枚を10回折り曲げて製 造されているので強度も抜群です。



6 ISO-RIDE™

キャスターは、7"サイズ のスイブルロック式で、 独立した4個のトー ーショ ンスプリングサスペンシ ョンがついており、スム 一ズに移動できます。



最新テクノロジーを内蔵したタイヤチェンジャー『QUADRIGA』

最も使い易く、徹底した作業効率を考えて開発されたタイヤチェンジャー。様々なセンサーや 業界初のレーザースキャニング機能を搭載し、ホイールやタイヤの形状や寸法を自動認識します。これにより高難度であった扁平タイヤのフルオート作業を実現。いままで扁平タイヤの作業では豊富な知識と経験を必要としていましたが、フルオート化することで誰でも簡単確実に作業することを可能にしました。

『QUADRIGA』とは? 聞きなれない名称ですが、もともとの名前の由来は『4頭の馬』という意味を持ち、これは4つの動力(モーター)を搭載していることを表しています。



この4つのモーターをインバーター付き電子制御を駆使し、最新のテクノロジーでフルオートマチックを可能にしています。

特長

標準装備され たリフターに ホイールを載 せるだけで、 タイヤの直径 を測定 す。





ペダル操作でホイールのクランプが可能な油圧式パワークランプを装備。

フルオートマチックモードでは、インフォメーションパネルにてホイール径とタイヤの種類 (norm・spor・soft)を入力することで、フルオートマチックモードを起動することができます。



基本的には、 AUTO レバー 一本でタイヤの 取外しが可能で す。



校正が狂っている場合や、特殊なホイール、タイヤ等にてフルオートモードが使用できない場合はスティックレバーやスイッチ、ペダル操作によりマニュアル操作も可能です。

GSQUADRIGA50/60

希望小売価格¥4.578.000(税込)

タイヤの取外し

①AUTO レバーを操作する と、始めにビードブレー ク作業からはじまります。 下側、上側の順にビード ブレークを行い、最適な ビードブレークを行う為、 連動してテーブルが前後 方向にスライドします。



②上側のビードブレークと共に、 CCD カメラおよびレーザーポ インターでリムのセンタード ロップ形状を認識します。 これにより、後の作業でレバー

レスツールを最適な位置にて自動的にヒートを持ち 上げることを可能にしました。

③次は重要なビードのリフトアップです。カメラとレーザーポインターでドロップ形状を認識し、最適な位置でのビードリフティングを行います。



⑤上ビードが一部分でもドロップに落ちていない箇所があれば、その部分をビードブッシャーを用いて、ドロップに落とし込みます。このように一連の作業途中で作業者に確認作業を促すことで、ホイールおよびタイヤへの損傷を確実に防止します。完全に上ビード全周がドロップに落ちていることを確認した後、再びAUTO レバーを操作して、作業を続けます。上側ビードが外れ、自動的に下側ビード外しに移行した時点で、再び作動が止まります。タイヤを適正な位置にセットし、再度 AUTO レバーを操作することで、タイヤを完全に取外すことができます。



④完全にビードリフティングをする前に、一時的に動作が止まります。これは上ビードが全周にわたり全にドロップに落ちているかどうかの確認を作業者に促すためです。



タイヤの組付け

①フルオートモードにて、AUTO レバーを操作すると、マウンティングツールがリムにセットされます。タイヤをマウンティングツールにセットし、ドライブペダルの操作にて下側のビードが組まれます。組み付け作業ではビードプッシャーを併用して使用するため、テーブルの作動はペダルでの操作となります。ビードプッシャーを使用して上ビードをセンタードロップへ確実に落とし込みます。



②テーブルを回転させながらビードプッシャーを使用して、上ビードを全周にわたりセンタードロップへ落し込みながら上ビードを組付けていきます。この時、最もビードが上がりやすいマウントツール近辺は、自動的にビードブレークディスクが最適なポジションにてサポートします。



MTG1000

マルチリセッター&コードリーダー

コードリーダーのエボリューションモデル

国産乗用車8メーカー 国産トラック4メーカー 欧州車9メーカー の各システムに対応。









MTG1000

マルチリセッター&コードリーダー

○充実の作業サポート

プリウスやアクアなどのブレーキエア抜き、電 動パワーステアリングO点補正、日産TAS学習、 ヨーレート&GセンサーO点補正、ベンツ・ BMW・VW・アウディ・BMWミニ サービスイ BMW・V W・アンティ・BMWミニ リーピスイ ンターバルランブリセット、ハイエース・キャ ラバンDPF強制燃焼機能他。バージョンアップ は初年度無料。次年度より1年間¥12,600。



OPTION MTG1000PR

ダイレクトプリンター

○結果シートを印刷することで **を力がアップします**

自己診断結果や表示データを印刷することができ るサーマルドットプリンターです。自己診断結果 をお客様に提示することができます。

○アップデート情報

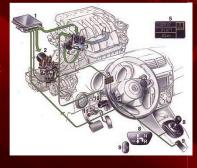
2013年2月のアップデートでフィアット、アルファロメオ、ベントレー、マセラッテ ィの診断ソフトが追加されました。

各メーカーとも故障コードの読み取りと消去に各システム対応。さらに作業サポー トではトランスミッションの学習や設定※に対応しています。

※最近のヨーロッパ車のトランスミッションは、電子制御セミオートマチックトラン

スミッションになっているためクラッチペ ダルが無く、シフトレバーを前後に動か すかステアリングのボタンを押すだけで ギヤチェンジが行われる構造になってい

マニュアルモード付きATとは違い、構造 的にはMTをベースにクラッチ操作とエ ンジンの回転合わせを自動化していま す。そのため、クラッチ板が減ってくると 変速タイミングにずれが生じてくるので、 必ず診断機を用いたクラッチの調整作 業が必要になります。





ダイアグコードとその内容を一括表示。 各システムのダイアグコード読取 オフションのブリンタで印刷が可能。 ・消去に対応。

MTG1000本体、取扱説明書(CD)、OBD II メインケーブル、 バッテリ電源ケーブル、SDカード2GB、SDカードリーダー

●仕様

本体寸法:W105×H200×D32(mm) 電源電圧: DC10-32V 消費電力: MAX6W(DC12V時) 使用温度範囲: 0~50℃保存温度範囲: -20~60℃ CPU:ARM CortexM3ROM(OS):256K M: -20~600 CFO ARM (OUTEXMISHO) (OS) .256K ROM(AP): 2GB RAM: 64K 外部デバインのカードスロット PC用インターフェース: RS232Cシリアルボート 標準インターフェース: CAN、ISO9142、KWP2000、J1850PWM、KWP1281、DDL、MMC LCD: 160x105 dots FSTN グリーンパックライト



VISEI

Blue-Point

グローバル OBD-Ⅱ スキャナー

4.3インチLCD、タッチパネル操作、コードブック 機能搭載の次世代コードリーダー



更に進化を遂げた日本専用モデル"MS600"。 大きく見やすくなった画面と豊富なデータ表示で あなたの作業をサポートします。

製品仕様

ディスプレイ:モノクロ4.3インチLCDタッチパネル(バックライト付き)、バッテリ:単4乾電池×4本 サイズ:幅148mm×高さ86mm×奥行き31.5mm 重量:344.7g(バッテリを含む)、 動作温度範囲:-10 ~ 40°C、保管温度範囲:-20 ~ 65°Cデータ・バッファ:64 データ・フレーム (パラメーターごと) MS600 がサポートする通信プロトコル

- SAE J1850(VPW および PWM)・SAE J1939(HD OBD)・ISO 9141-2・ISO 14230-2(KWP 2000)
- ISO 15765-4(CAN)• トヨタ CAN・トヨタ KWP ・ダイハツ CAN• ダイハツ KWP 2000・三菱 CAN 日産 DDL2・スバル SSM2・スズキ KWP 2000 ※ホンダ、マツダはグローバルOBD/EOBDでサポート • ISO 15765-4(CAN)• トヨタ CAN • トヨタ KWP

MS605 先進機能

4.3インチ液晶タッチパネル

大きくて見やすい画面。 -タモニタ時には縦画面表示も選択可能。 タッチパネルで直観的な操作。

グローバル OBD-Ⅱ を完全カバー

2001年9月以降の欧州・米国対応車両

P コード、U コードをカバー

グローバル OBD-II 準拠の ABS, エアバッグに対応 ※最新の汎用コードにのみ対応。 (約3500コード収録)

確認に最適)

ライブ・データ+グラフ表示

ライブ・データでは、横画面では8系統、 縦画面では20系統のデータを同時表示が可能。 グラフ表示では 3系統のグラフを同時表示可能。 診断スピードが飛躍的に向上! (エアフローメータ、O2 センサ、ラムダ値の

ヘルプ機能

故障コードを検索し、故障原因を推定。 ダイアグ・コード・ブックを収録。 新しい OBD-II サービスモード \$1~\$10 を確認できます。

[ヶ国語対応(日本語・英語)

データ保存機能

故障コード、ライブ・データ、車両情報を 最大 25車両保存可能。 最大64フレームのデータ・ファイル& フル・スクリー<mark>ン・イメージを保存可能</mark>。

OBD-Ⅱ機能を完全カバー

(2009年9月以降の国内仕様車両)

- ●故障コード読出し、消去
- ●ライブ・データ
- ●フリーズ・フレーム・データ
- エミッション・レディネス (I/M レディネス)
- 02 センサ・モニター
- ●失火モニタ-
- ●仮コード
- ●固定コード(過去故障歴)
- ●オンボード・モニター

"ポップ・アップ"機能

ライブ・データでの略語表示を詳細解説。

バック・ライト搭載

暗がりや、夜間での作業性が向上。

スクリーン・ショット機能

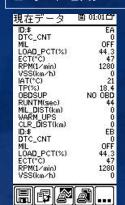
表示画面を簡単に保存可能。

幅広い対応車種

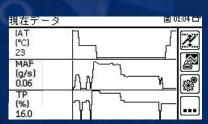
国産乗用車8社、 欧州車、米国車(乗用車のみ)等に対応。

セット内容

本体、データケーブル USBケーブル クイックスタートガイド ユーザーマニュアル



ライブデータ画面、縦横切り替え可能。



大きく見やすくなった液晶画面(当社比)

コードのヒント 🖺	3 00:06 🗁
P0171 説明:システム B1 - リーン過ぎる	5
考えられる原因: •インテーク/エキゾースト - 漏れ れ •エア・システム - 異常 •燃圧/ポンプ - 異常 •ベンジェクタ - 複数異常	→

ダイアグコードブックの 1400 項目を収録。 -ドの意味のほか、故障原因のヒントも収録。



MTG2000

最新型スキャナー

Coming soon ...

1年間

- ・無償アップデート
- ・本体保証 (アップデート期間の継続で本体保証も延長)
- ・故障診断技術サポートセンター 入会無料



- ・21メーカー標準対応(国産乗用車8メーカー・欧州車9メーカー・トラック4メーカーに対応)。
- ・パワーバランスなどのアクティブテストに対応。
- エンジン以外の各システムのデータモニタ、 グラフ表示が可能。
- ・4.3インチカラー液晶画面。
- ・操作部分はタッチパネル方式。
- ・スマートフォン、タブレット、パソコン などとWi-Fi機能で連携が可能。

スマートフォン診断データモニタ表示例





Snap-an.

スナップオン・ツールズ株式会社 SNAP-ON TOOLS JAPAN K.K.

〒136-0082 東京都江東区新木場2-1-6 TEL.03-5534-1280(代表) FAX.03-5534-1284

- ツールを安全に使用いただくため、必ず取扱注意事項をお読みください。 (取扱注意事項は、ユーザーマニュアルおよび製品カタログに記載されています) 製品の仕様および画格など向情報につきましては、予告なく変更することがありま すので、ご了承ください。 価格は全て消費税込みの価格となっています。 掲載されている商品写真の色は、光源などにより実際と異なる場合があります。

SNAP-ON®, BLUE-POINT®, TOROOMETER®, FLANK DRIVE®, LOCK'N ROLL®, SHOPKEY®, VERSATORO®, VANTAGE®, DOCKER LOCKER®, LOXOCKET®は Snap-on Inc, の登録商標です。
上記以外の登録商標(以下)は所有者の許可を得て使用されたもので、その所有権は所有者 に張します。ACR®、PHILIPS®, POZIDRIV®,
TRI-WING®はPhilips Screw 6.0の、トルフス®、トルクス プラス®、TORX®、TORX PLUS® はTextron Inc,の、WSE GRIP®は
Petersen Manufacturing Company, Inc の登録商標です。

お問合わせは